



## Продукт: **DUROGLASS P5/5**

Соответствие европейской норме EN 13813 «МРМ»  
CE EN 13813

### **САМОВЫРАВНИВАЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ БЕТОННЫХ ПОЛОВ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНЫХ СМОЛ, АЛИФАТИЧЕСКИХ АМИНОВ И ЦИКЛОАЛИФАТИЧЕСКИХ ОТВЕРДИТЕЛЕЙ.**

#### **Характеристики:**

- Легкая очистка и санитарная обработка поверхности;
- Хорошая скорость отвердевания;
- Отличные механические свойства и износостойкость;
- Хорошая стойкость цвета (за исключением белого);
- Высокая химическая устойчивость к воздействию кислотных и щелочных растворов, топлива, минеральных и растительных масел;
- Подходит для использования в пищевой промышленности;
- Применяется при температуре от +10 °С и относительной влажности воздуха <60 % (при +10 °С используется соответствующий отвердитель);
- Эксплуатационная температура от -25 до + 60 °С.

#### **Сфера применения:**

Гладкий или шероховатый защитный слой бетонных покрытий внутри помещений. Сфера применения:

- пищевая промышленность;
- машиностроительная промышленность точной механики;
- текстильная и бумажная промышленность;
- электрическая и электронная промышленность;
- химическая и фармацевтическая промышленность.

#### **Способ применения:**

##### **1) ПРИГОТОВЛЕНИЕ ПРОДУКТА**

Два компонента продукта смешиваются непосредственно перед использованием и применяются соответствующим образом в зависимости от типа использования.

Смешивание компонентов производится путем заливки всего отвердителя в основу и перемешивания при помощи механического миксера с низкой скоростью оборотов. Добавление наполнителей должно осуществляться после смешивания двух компонентов при перемешивании тем же миксером.

##### **2) ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ**

Нанесение должно осуществляться на неповрежденные, плотные, устойчивые и чистые поверхности без каких-либо загрязнений посторонними веществами. В любом случае, очень важно создать шероховатость поверхности предпочтительно с помощью дробеструйной обработки на глубину, и степень шероховатости, соответствующую типу основы и покрытия.

Очистка при помощи водомета не рекомендуется, за исключением случаев особого загрязнения, после чего следует обязательно восстановить начальные условия влажности основы и окружающей среды. После очистки и подготовки поверхностная прочность на отрыв должна составлять по ASTM D 4541 > 1,5 МПа.

### 3) АДГЕЗИОННЫЙ ГРУНТ

Всегда необходимо применять адгезионный грунт, предназначенный для перекрытия макропор (раковин) основания с целью предотвращения дефектов покрытия. Адгезионный грунт выбирается в соответствии с типом покрытия и на основе гигрометрических условий основания.

#### а) Прочные сухие основания «без капиллярного подсоса».

DUROGLASS P 2 PRIMER используется для равномерного нанесения валиком в один или два слоя (400-700 г/м<sup>2</sup>) с присыпкой «по свежему» кварца 0,1-0,5 мм (S2) или 0,3-0,9 мм (S3).

После отверждения необходимо устранить избыток кварца путем аспирации и механической очистки щеткой для удаления плохо приклеенных частиц. Количество DUROGLASS P2 PRIMER и степень зернистости кварца будут зависеть от предварительно выбранного типа поверхности и конечного покрытия. Как правило, такая обработка устраняет влияние макропористости, но, в случае с бетонным основанием со значительной шероховатостью и микропористостью, целесообразно нанести валиком первый слой DUROGLASS P2 PRIMER с расходом 400 г/м<sup>2</sup>, а через 4 часа разгладить шпателем DUROGLASS P2 PRIMER в пропорции 1:0,6 по массе с кварцем 0,06-0,5 мм (S1), с нанесением «по свежему», как было указано ранее.

#### б) Влажные основания «с капиллярным подсосом»

В качестве адгезионного грунта обязательно используется DUROGLASS FU BIANCO TIX.

Принцип обработки заключается в разравнивании шпателем DUROGLASS FU BIANCO TIX в пропорции 1:0,5 по массе с кварцем 0,06-0,25 мм (S1) с расходом около 1 кг/м<sup>2</sup> DUROGLASS FU BIANCO TIX (1,5 кг/м<sup>2</sup> смеси). По истечении минимум 48 часов после данной обработки наносится валиком слой DUROGLASS FU BIANCO TIX разбавленный 5-10% воды с расходом в диапазоне 500 г/м<sup>2</sup>. Этот тип раствора позволяет заполнить макропоры и обеспечить адгезию на влажных поверхностях, тем не менее, необходимо принять во внимание, что перед применением конечного покрытия необходимо обязательно убедиться в полном высыхании обработки путем измерения гигрометром.

В исключительных случаях требуется нанесение дополнительного слоя DUROGLASS FU BIANCO TIX.

Также, описанный выше грунт может применяться на сухой поверхности вместо кварцевого DUROGLASS P2 PRIMER, прежде всего, при необходимости нанесения толстого слоя. В этом случае, при выравнивании, может потребоваться шлифовка для удаления заусенцев. При наличии поверхностей, на которых имеются сомнительные места относительно реальных гигрометрических условий, можно использовать смешанную систему, применяя слой DUROGLASS FU BIANCO TIX, разбавленный 5-10 % воды с расходом 500-800 г/м<sup>2</sup> и по истечении минимум 48 часов, но в любом случае, на сухой поверхности, с помощью валика нанести один слой кварцевого DUROGLASS P2 PRIMER «по свежему», как было указано ранее.

### 4) ВИДЫ ПОКРЫТИЙ

а) Слой толщиной 400-550 микрон: нанести шпателем или валиком 650-800 г/м<sup>2</sup> DUROGLASS P5/5 в чистом виде, применяя игольчатый валик.

б) Самовыравнивающий слой в 1000 микрон: нанести шпателем и разравнять игольчатым валиком 1600 г/м<sup>2</sup> DUROGLASS P5/5 в пропорции 1:0,6 по массе с кварцем 0,06-0,25 (S1) с расходом DUROGLASS P5/5 равным 1000 г/м<sup>2</sup>.

с) Самовыравнивающий слой в 2000 микрон: аккуратно нанести шпателем и многократно пройти игольчатым валиком 4 кг/м<sup>2</sup> DUROGLASS P5/5 в пропорции 1:1 по весу с кварцем 0,06-0,5 мм (S 1) с расходом DUROGLASS P5/5, равным 2 кг/м<sup>2</sup>.

д) Самовыравнивающий слой в 3000 микрон: аккуратно нанести шпателем и многократно пройти игольчатым валиком 6 кг/м<sup>2</sup> DUROGLASS P5/5 в пропорции 1:1,5 по массе с кварцем 0,06-0,5 мм (M S1) с расходом DUROGLASS P5/5, равным 2,4 кг/м<sup>2</sup>.

е) Противоскользящее многослойное покрытие толщиной 2000-2500 микрон: нанести валиком или шпателем и пройти игольчатым валиком 500-800 г/м<sup>2</sup> DUROGLASS P5/5 (основа + отвердитель). После идеального выравнивания нанесенного слоя, нанести «по свежему» большое количество кварца 0,1-0,5 мм (S2) или 0,3-0,9 мм (S3) или 0,7-1,2 мм (S5) в соответствии с желаемой степенью противоскольжения.

По истечении как минимум 24 часов удалить избыток кварца путем тщательной очистки щеткой для удаления частично прилипших частиц, затем отшлифовать наждачной бумагой.

Нанести валиком или шпателем 700-800 г/м<sup>2</sup> DUROGLASS P5/5 и пройти игольчатым валиком, чтобы выровнять поверхность.

#### **ПРИМЕЧАНИЯ:**

- Для получения гладких, слегка несскользящих поверхностей, посыпать тонкий самовыравнивающий слой корундом B60.
- DUROGLASS P5/5 применяется при температуре основания выше +10 °С, для предотвращения возникновения пятен по причине падения капель воды или веществ в водном растворе. При необходимости осуществления работ при низких температурах, но в любом случае, не ниже + 10 °С, использовать только DUROGLASS P5/5 RAPIDO.  
На МАТОВОМ типе поверхности после отвердевания должна быть выполнена тщательная очистка с использованием роторной машинки и моющего средства, с последующей промывкой и сушкой.  
Наилучшие результаты достигаются при использовании слегка абразивных моющих средств.
- Различные типы или количества наполнителя в одном применении могут привести к цветовым различиям.
- Кварц от 0,06-0,5 мм (M1) состоит из смеси 1:1 по массе кварца 0,06-0,2 мм и кварца 0,1 - 0,5 мм.
- Чтобы ускорить отвердевание необходимо добавить 0,5 % УСКОРИТЕЛЯ по весу на общее количество продукта.
- Для выполнения углубления или сглаживания загустить продукт 1-2 % по весу дисперсным ЗАГУСТИТЕЛЕМ, перемешивая в течение 5 минут.
- После использования инструменты должны быть очищены РАСТВОРИТЕЛЕМ 21.

**Технические характеристики:**

<b>Цвет</b>	Карта цветов RAL
<b>Объемная плотность UNI EN ISO 2811-1</b>	1,47 ± 0,08 г / мл
<b>Соотношение при смешивании</b>	100 частей по массе основы 22 части по массе отвердителя
<b>Вязкость при 20 °С UNI EN ISO 2555</b>	1.0 ± 200 мПа
<b>Срок полезного использования при 22 °С UNI EN ISO 9514</b>	50 минут
<b>Отверждение при температуре 22 °С, 50 % О.В.</b>	- сухой на ощупь – 10 часов - осторожно ходить – 4 дня - полное отвердевание – 10 дней

**Механические характеристики после 30 дней при температуре 22 °С, 50 % О.В. смесь 1: 1 с Кварцем M1**

<b>Сопротивление истиранию UNI EN ISO 5470-1</b>	Taber Mola H22, 1000 г, 1000 оборотов < 200 мг
<b>Износостойкость ВСА UNIEN 13892-4</b>	0 мкм
<b>Сопротивление скольжению UNIEN 13036-4</b>	на сухую: 83, на мокрую: 18
<b>Падение массы UNI EN ISO 6272</b>	Высота падения 2 м: проходит
<b>Прочность сцепления UNIEN 13892-8</b>	> 3 МПа
<b>Твердость по Шору EN ISO 868</b>	> 82
<b>Хранение</b>	В оригинальной запечатанной упаковке, хранить в сухом, защищенном месте при температуре от + 5 °С до + 35 °С в течение 12 месяцев.

<b>CE</b>		
<b>ООО «МПМ» (MPM Srl) - ул. Адда, 15 - 20090 г. Опера (пров. Милан)</b> <b>(Via Adda, 15 - 20090 Opera (MI))</b>		
<b>10</b>		
<b>EN 13813 SR – B2,0 - AR0,5 - IR 20</b>	<b>DoP 028</b>	<b>Продукт типа 4503</b>
<b>SR – стяжка на основе синтетических смол</b>		
Реакция на огонь Выпуск коррозионных веществ Водопроницаемость Прочность на сжатие Сопротивление изгибу Износостойкость Прочность сцепления Ударопрочность Звуковая изоляция Звукопоглощение Тепловое сопротивление Химическая стойкость	Показания не определены Показания не определены Показания не определены C30 F20 AR <sub>0,5</sub> B 2,0 IR 20 Показания не определены Показания не определены Показания не определены CR10 (Класс 1 и 2), CR11 (Класс 1 и 2), CR14 (Класс 1 и 2)	

CR10: Серная кислота 20%  
 CR11: Гидроксид натрия 20%  
 CR14: Поверхностно-активный

Данные и информация, содержащиеся в данном техническом паспорте, основаны на лучшей практике практических и лабораторных испытаний, но их следует рассматривать как ориентировочные. С учетом различных условий использования, а также воздействия независимых от «МПМ» факторов (основа, климатические условия, методы укладки и т.д.), пользователь должен самостоятельно убедиться в пригодности данного продукта для использования. Наше гарантийное обязательство ограничивается обеспечением качества и постоянства соответствия готовой продукции приведенным выше данным, только для технических паспортов с печатью и подписью уполномоченного служащего нашей компании. Кроме того, клиент обязан убедиться в соответствии таких указанных данных в интересующей его партии продукта и отсутствии превышения/замены новыми выпусками и/или новыми составами. Данные могут изменяться в любое время без предварительного уведомления от «МПМ».